



# Catálogo de **Produtos** 2023

 GRUPO AÇO CEARENSE

ATUALIZAÇÃO: SETEMBRO/23

# SUMÁRIO



## PAG. 02 **01** GRUPO AÇO CEARENSE

QUEM SOMOS	03
ABRANGÊNCIA	05



## PAG. 05 **02** CONSTRUÇÃO CIVIL

SI 50 / CA 60	06
TRELIÇA / TELA COLUNA	07
ARAME RECOZIDO / MALHAS E TELAS	08



## PAG. 08 **03** ESTRUTURAL E SERRALHERIA

CANTONEIRA	09
BARRA CHATA	10
BARRA QUADRADA / BARRA REDONDA	11
PERFIL U SIMPLES	12
PERFIL U ENRIJECIDO	13
CAIXILHO / BARRA PORTA	14



## PAG. 14 **04** PLANOS E DERIVADOS

BOBINA FINA QUENTE / BOBINA FINA FRIO	15
BOBINA GALVANIZADA / BOBINA ZINCALUME	16
BOBININHA	17
BOBINA SLITADA / CHAPA FINA QUENTE	18
CHAPA FINA FRIO / CHAPA GALVANIZADA	19
CHAPA ARTICULADA / PERFIL P/ PORTA AUTOMÁTICA	20
TELHA TRAPEZOIDAL / TELHA ONDULADA	21
CUMEEIRA / LAMBRILO	22



## PAG. 22 **05** TUBOS

TUBO INDUSTRIAL	23
TUBO QUADRADO	24
TUBO RETANGULAR	25
TUBO PATENTE	26
TUBO OBLONGO	27



## PAG. 26 **06** ESPECIAIS

CHAPA INOX	27
BOBINA / SLITTER INOX	28

# Quem Somos

Com mais de quatro décadas no mercado siderúrgico brasileiro e uma média de 16 mil clientes ativos em todo o país, o Grupo Aço Cearense se destaca pelo seu crescimento e representatividade alcançada no mercado do aço. É líder regional do setor, com um faturamento de mais de R\$ 6,4 bilhões em 2022.

Ao longo de sua história, o Grupo Aço Cearense expandiu e diversificou suas operações, passando de pequeno a grande distribuidor, importador, processador e produtor de aço. Tudo isso gera cerca de 4 mil empregos diretos e aproximadamente 20 mil indiretos.

Na região Norte, em Marabá (PA), opera a Siderúrgica Norte Brasil S.A. SINOBRAS, com capacidade instalada de 380 mil toneladas por ano. Seu mix de produtos inclui vergalhões, fio-máquina e trefilados, além de alcançar todo o país com sua distribuição. Nos municípios de Araguatins e São Bento do Tocantins – TO está localizada a SINOBRAS Florestal, que conta com fazendas próprias de plantio de eucalipto e fornece redutor bioenergético para a SINOBRAS.

Em Caucaia (CE) está a Aço Cearense Industrial, voltada para o segmento de aços planos e aços longos, que tem duas unidades com capacidade de produção de 623 mil toneladas por ano de produtos como tubos, chapas, perfis, lambril, bobininha, telhas, CA 60, tela e treliça, além de uma linha especial de inox.

Fica também localizado em Caucaia o Instituto Aço Cearense, responsável por todas as ações de cunho social, educacional e esportivo. Em Fortaleza (CE) fica a Aço Cearense Comercial, primeira empresa do Grupo, criada em 1979. Sua estrutura e força de vendas posicionam o Grupo como o maior distribuidor independente de aço e seus derivados no Brasil.

Para melhorar cada vez mais a experiência do nosso cliente, proporcionando mais agilidade, flexibilidade e segurança, criamos a Aço Cearense Logística, a mais nova empresa do Grupo Aço Cearense, voltada exclusivamente para o serviço de logística, unificando toda a cadeia de atendimento e atuando em todas as empresas do Grupo.

O Grupo Aço Cearense se preocupa com o desenvolvimento sustentável, por isso todas as suas atividades são ambientalmente corretas, socialmente justas e economicamente viáveis, trazendo desenvolvimento e renda para os municípios onde atua.

Sua fórmula para manter parcerias tão fortes é a dedicação e o olhar atento às necessidades, oferecendo soluções que garantem a sua confiança.



# Abrangência

O Grupo Aço Cearense possui unidades e representantes que atendem todo o país.





## SI 50

Fornecido em rolos e barras nervuradas, o Vergalhão SI 50 atende a Construção Civil com qualidade e ganho de produtividade na realização de estruturas de concreto armado.

Produzido a partir da laminação a quente, o Vergalhão SI 50 segue parâmetros de qualidade minuciosamente avaliados em laboratórios internos, devidamente equipados, para garantir o atendimento aos requisitos exigidos pela Norma Brasileira NBR 7480:2007 e pelo sistema de gestão da qualidade.

DIÂMETRO NOMINAL (Ø)	MASSA LINEAR NOMINAL	TOLERÂNCIA MASSA	LIMITE DE ESCOAMENTO LE MÍNIMO	LIMITE DE RESISTÊNCIA LR MÍNIMO	ALONGAMENTO LO=10XØ	DOBRAMENTO DIÂMETRO DO PINO A 180°
mm	Kg/m	%	MPa	Mpa	(%) mínimo	mm
6,3	0,245	± 7	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø
8,0	0,395	± 7	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø
10,0	0,617	± 6	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø
12,5	0,963	± 6	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø
16,0	1,578	± 5	500	1,08xLE	8,0	3 x Ø
20,0	2,466	± 5	500	1,08xLE	8,0	6 x Ø
25,0	3,853	± 4	500	1,08xLE	8,0	6 x Ø

DISPONÍVEL EM FEIXES (RETO/DOBRADO) E ROLOS. CONSULTAR DISPONIBILIDADE.

\*Imagem meramente ilustrativa.



## CA 60

Fabricado através do processo de laminação a frio ou trefilação, o Vergalhão CA 60 pode ser fornecido na forma de rolos, reto, dobrado ou bobina.

Produzido rigorosamente de acordo com as especificações da Norma Brasileira NBR 7480:2007, tendo os parâmetros de qualidade avaliados minuciosamente em laboratórios internos, devidamente equipados, garantindo os requisitos exigidos pela norma de fabricação e pelo sistema de gestão da qualidade.

DISPONÍVEL EM FEIXES (RETO/DOBRADO), ROLOS E BOBINAS. CONSULTAR DISPONIBILIDADE.

## SI 60

DIÂMETRO NOMINAL (Ø)	MASSA LINEAR NOMINAL	TOLERÂNCIA MASSA	LIMITE DE ESCOAMENTO LE mínimo	LIMITE DE RESISTÊNCIA LR mínimo	RELAÇÃO ELÁSTICA MÍNIMA (LR/LE)	ALONGAMENTO MÍNIMO LO=10XØ	DOBRAMENTO DIÂMETRO DO PINO A 180°
mm	Kg/m	%	MPa	MPa		(%)	mm
3,4	0,071	± 6	600	660	1,05	5,0	5 x Ø
4,2	0,109	± 6	600	660	1,05	5,0	5 x Ø
5,0	0,154	± 6	600	660	1,05	5,0	5 x Ø
6,0	0,222	± 6	600	660	1,05	5,0	5 x Ø

## AC 60

DIÂMETRO NOMINAL (Ø)	MASSA LINEAR NOMINAL	TOLERÂNCIA MASSA	LIMITE DE ESCOAMENTO LE mínimo	LIMITE DE RESISTÊNCIA LR mínimo	RELAÇÃO ELÁSTICA MÍNIMA (LR/LE)	ALONGAMENTO MÍNIMO LO=10XØ	DOBRAMENTO DIÂMETRO DO PINO A 180°
mm	Kg/m	%	MPa	MPa		(%)	mm
3,4	0,071	± 6	600	660	1,05	5,0	5 x Ø
3,8	0,089	± 6	600	660	1,05	5,0	5 x Ø
4,2	0,109	± 6	600	660	1,05	5,0	5 x Ø
5,0	0,154	± 6	600	660	1,05	5,0	5 x Ø
6,0	0,222	± 6	600	660	1,05	5,0	5 x Ø

\*Imagem meramente ilustrativa.



# TRELIÇA

A Treliça é uma armadura de aço pronta, pré-fabricada, utilizada nas estruturas de lajes treliçadas, de mini painéis treliçados e de espaçadores de armaduras.

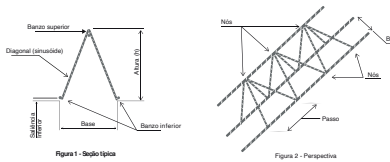
Sua utilização reduz o custo de mão de obra e do uso de formas e escoramentos. Promove maior organização no canteiro de obras e rapidez na execução de projetos e construções.

## SI 60

DESIGNAÇÃO NBR 14859-3	ALTURA (H)	COMPOSIÇÃO/ FIOS				PESO LINEAR	PEÇAS/ FARDO
		BANZO SUPERIOR (Ø)	DIAGONAL SINUSÓIDE (Ø)	BANZO INFERIOR (Ø)			
	mm	mm	mm	m	kg/m	mm	
TR SI-8SL (Super Leve)	TR 8634	80	6,0	3,4	4,2	0,632	50-100
TR SI-8L (Pesada)	TR 8644	80	6,0	4,2	4,2	0,735	50-100
TR SI-8M	TR 8645	80	6,0	4,2	5,0	0,825	100
TR SI-12M	TR 12645	120	6,0	4,2	5,0	0,886	80
TR SI-12R	TR 12646	120	6,0	4,2	6,0	1,016	100

## AC 60

DESIGNAÇÃO NBR 14859-3	ALTURA (H)	COMPOSIÇÃO/ FIOS				PESO LINEAR	PEÇAS/ FARDO
		BANZO SUPERIOR (Ø)	DIAGONAL SINUSÓIDE (Ø)	BANZO INFERIOR (Ø)			
	mm	mm	mm	m	kg/m	mm	
TR SI-8SL (Super Leve)	TR 8634	80	6,0	3,4	4,2	0,632	50-100
TR SI-8LL (Leve)	TR 8634	80	6,0	3,8	4,2	0,660	50
TR SI-8L (Pesada)	TR 8644	80	6,0	4,2	4,2	0,735	50-100
TR SI-8M	TR 8645	80	6,0	4,2	5,0	0,825	100
TR SI-12M	TR 12645	120	6,0	4,2	5,0	0,886	80
TR SI-12R	TR 12646	120	6,0	4,2	6,0	1,016	100



COMPRIMENTO PADRÃO 6M E 12 M. DEMAIS COMPRIMENTOS SOB CONSULTA.

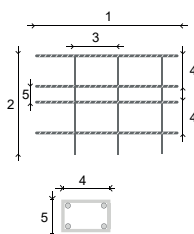
\*Imagem meramente ilustrativa.



# TELA COLUNA

A Tela para coluna é produzida a partir da combinação de vergalhões SI 50 e CA 60, soldados entre si e espaçados a cada 20 cm, com comprimento total de 6m.

É utilizada em vigas e cintas, dispensa arames para amarração e aumenta a produtividade nas construções.



- Legendas:
1. Comprimento das barras SI 50
  2. Comprimento dos fios CA 60
  3. Espaçamento transversal
  4. Espaçamento longitudinal maior
  5. Espaçamento longitudinal menor

TELA PARA COLUNA	BARRA LONGITUDINAL		FIO TRANSVERSAL				PEÇAS/ FARDO	PESO/ PEÇA
	VERGALHÃO SI50		VERGALHÃO SI60					
	BITOLA	COMPIMENTO	BITOLA	DIMENSÕES DO ESTRIBO				
mm	m	mm		LARGURA	COMPIMENTO	ESPAÇAMENTO		
	mm	m	mm	cm	cm	cm	un	kg
8,0 mm (7x14) 6m	8,0	6	4,20	7	14	20	50	10,85
8,0 mm (7x17) 6m	8,0	6	4,20	7	17	20	50	11,04
8,0 mm (7x20) 6m	8,0	6	4,20	7	20	20	50	11,04
8,0 mm (7x27) 6m	8,0	6	4,20	7	27	20	50	11,16
10,0 mm (7x14) 6m	10,0	6	4,20	7	14	20	50	16,18
10,0 mm (7x17) 6m	10,0	6	4,20	7	17	20	50	16,36
10,0 mm (7x20) 6m	10,0	6	4,20	7	20	20	50	16,18
10,0 mm (7x27) 6m	10,0	6	4,20	7	27	20	50	16,36

DIMENSÕES ESPECIAIS SOB CONSULTA.

\*Imagem meramente ilustrativa.



## ARAME RECOZIDO

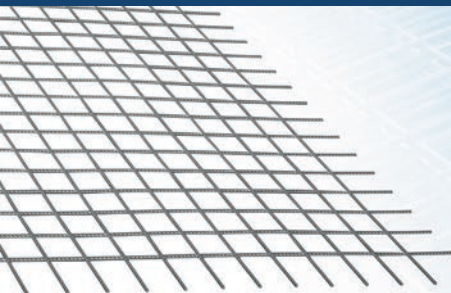
O Arame Recozido é fabricado com composição química controlada, conforme normas internacionais e fornece elevado grau de maleabilidade.

Excelente para utilização em armações para montagem das armaduras de concreto armado e outras aplicações.

DIÂMETRO (Ø)	DIÂMETRO (Ø) NOMINAL	OVALIZAÇÃO MÁXIMA	MASSA LINEAR NOMINAL	LIMETE DE RESISTÊNCIA À TRAÇÃO	PESO/ ROLO	PESO/ EMBALAGEM	PESO DO PALET
BWG	mm	mm	kg/m	(MPa)	Kg	Kg	Kg
18	1,25	0,04	0,01	550	1	20	1000
18	1,25	0,04	0,01	550	35	35	1260

OUTRAS OPÇÕES DE EMBALAGENS SOB CONSULTA.

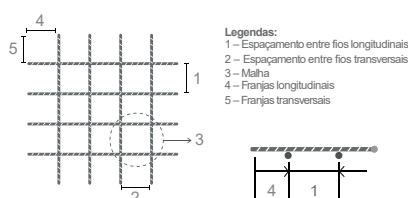
\*Imagem meramente ilustrativa.



## TELAS E MALHAS

As Telas e Malhas de aço são utilizadas principalmente para construção de lajes em concreto armado, pisos industriais e estruturas pré-moldadas.

Feitas com aço CA 60 nervurado, que proporciona maior aderência do aço ao concreto, as Telas e Malhas são sinônimos de qualidade, resistência e ganho de produtividade.



\*Imagem meramente ilustrativa.

MALHAS SOLDADAS	ESPAÇAMENTO ENTRE FIOS		DIÂMETRO		DIMENSÕES		EMBALAGEM	PESO	
	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL	LARGURA	COMPRIMENTO		unid.	kg/ m <sup>2</sup>
Malha Leve (EQ45)	20	20	3,4	3,4	2	3	50	0,71	4,3
Malha Média (EQ61)	15	15	3,4	3,4	2	3	50	0,98	5,9
Malha Reforçada (EQ92)	15	15	4,2	4,2	2	3	50	1,49	8,9
Malha Pesada (EQ138)	10	10	4,2	4,2	2	3	50	2,18	13,1

OUTRAS OPÇÕES DE DIMENSÕES SOB CONSULTA.

TELAS SOLDADAS	ESPAÇAMENTO ENTRE FIOS		DIÂMETRO		DIMENSÕES		EMBALAGEM	PESO	
	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL	LARGURA	COMPRIMENTO		unid.	kg/ m <sup>2</sup>
Q61	15	15	3,4	3,4	2,45	6	25/50	0,97	14,3
Q75	15	15	3,8	3,8	2,45	6	25/50	1,21	15,8
Q92	15	15	4,2	4,2	2,45	6	25/50	1,48	21,7
Q113	10	10	3,8	3,8	2,45	6	25/50	1,80	26,4
Q138	10	10	4,2	4,2	2,45	6	25/50	2,20	32,3
Q196	10	10	5,0	5,0	2,45	6	30	3,12	45,8
Q283	10	10	6,0	6,0	2,45	6	25	4,48	65,9

OUTRAS OPÇÕES DE DIMENSÕES SOB CONSULTA.

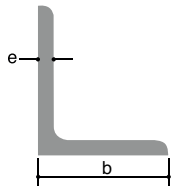




## CANTONEIRA

A Cantoneira é um perfil metálico com seção transversal em formato de L, formado por duas abas, em um ângulo de 90 graus, muito utilizada em construções metálicas e serralheria.

Pode ser obtida laminada diretamente em sua forma final ou dobrada a partir de uma chapa.



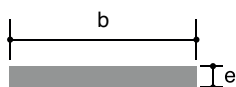
LARGURA DA ABA (b)		ESPESSURA (e)		MASSA LINEAR
pol.	mm	pol.	mm	kg/m
5/8"	15,87	1/8"	3,17	0,71
3/4"	19,05	1/8"	3,17	0,87
7/8"	22,22	1/8"	3,17	1,04
1"	25,40	1/8"	3,17	1,19
1 1/4"	31,75	1/8"	3,17	1,50
1 1/2"	38,10	1/8"	3,17	1,83
2"	50,80	1/8"	3,17	2,46
1"	25,40	3/16"	4,76	1,73
1 1/4"	31,75	3/16"	4,76	2,20
1 1/2"	38,10	3/16"	4,76	2,68
2"	50,80	3/16"	4,76	3,63
2 1/2"	63,50	3/16"	4,76	4,57
3"	76,20	3/16"	4,76	5,52
1	25,40	1/4"	6,35	2,22
1 1/4"	31,75	1/4"	6,35	2,86
1 1/2"	38,10	1/4"	6,35	3,48
1 3/4"	44,45	1/4"	6,35	4,12
2 1/2"	63,50	1/4"	6,35	6,10
3"	76,2	1/4"	6,35	7,29
2"	50,80	1/4"	6,35	4,74
2 1/2"	63,50	5/16"	7,93	7,44
3"	76,20	5/16"	7,93	9,07
4"	101,6	5/16"	7,93	12,19
3"	76,20	3/8"	9,52	10,71
4"	101,6	3/8"	9,52	14,57

COMPRIMENTO PADRÃO DE 6000 MM.



# BARRA CHATA

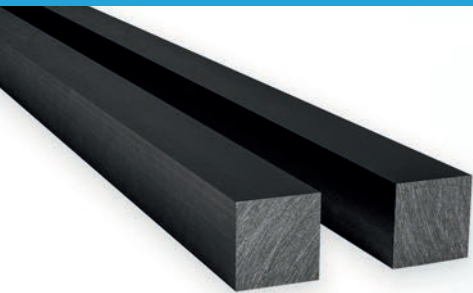
A Barra Chata possui superfície lisa, sem cantos vivos. É muito versátil, utilizada na confecção de grades e portões, esquadrias, maquinário agrícola e rodoviário e na indústria mecânica em geral.



LARGURA DA ABA (b)		ESPESSURA (e)		MASSA LINEAR	COMPRIMENTO
pol.	mm	pol.	mm	kg/m	mm
3/8"	9,53	1/8"	3,18	0,240	6.000
1/2"	12,70	1/8"	3,18	0,320	6.000
1/2"	12,70	1/4"	6,35	0,630	6.000
1/2"	12,70	3/16"	4,76	0,470	6.000
5/8"	15,88	1/4"	6,35	0,792	6.000
5/8"	15,88	1/8"	3,18	0,396	6.000
5/8"	15,88	3/16"	4,76	0,593	6.000
5/8"	15,88	5/16"	7,94	0,990	6.000
3/4"	19,05	3/16"	4,76	0,712	6.000
3/4"	19,05	1/4"	6,35	0,950	6.000
3/4"	19,05	1/8"	3,18	0,476	6.000
7/8"	22,23	1/8"	3,18	0,550	6.000
7/8"	22,23	3/16"	4,76	0,831	6.000
1"	25,4	1/8"	3,18	0,634	6.000
1"	25,4	3/16"	4,76	0,798	6.000
1"	25,4	3/16"	4,76	0,949	6.000
1"	25,4	1/4"	6,35	1,266	6.000
1"	25,4	5/16"	7,94	1,583	6.000
1"	25,4	3/8"	9,53	1,900	6.000

LARGURA DA ABA (b)		ESPESSURA (e)		MASSA LINEAR	COMPRIMENTO
pol.	mm	pol.	mm	kg/m	mm
1,1/4"	31,75	1/8"	3,18	0,774	6.000
1,1/4"	31,75	3/16"	4,76	1,158	6.000
1,1/4"	31,75	1/4"	6,35	1,545	6.000
1,1/4"	31,75	5/16"	7,94	1,932	6.000
1,1/4"	31,75	3/8"	9,53	2,319	6.000
1,1/4"	31,75	1/2"	12,70	3,091	6.000
1,1/2"	38,10	1/8"	3,18	0,932	6.000
1,1/2"	38,10	3/16"	4,76	1,396	6.000
1,1/2"	38,10	1/4"	6,35	1,862	6.000
1,1/2"	38,10	5/16"	7,94	2,328	6.000
1,1/2"	38,10	3/8"	9,53	2,794	6.000
1,1/2"	38,10	1/2"	12,70	3,724	6.000
2"	50,80	1/8"	3,18	1,243	6.000
2"	50,80	3/16"	4,76	1,861	6.000
2"	50,80	1/4"	6,35	2,482	6.000
2"	50,80	5/16"	7,94	3,104	6.000
2"	50,80	3/8"	9,53	3,726	6.000
2"	50,80	1/2"	12,70	4,965	6.000

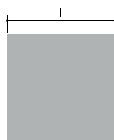
\*Imagem meramente ilustrativa.



## BARRA QUADRADA

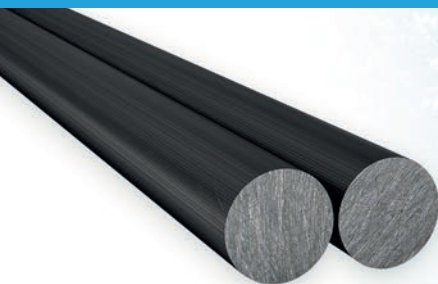
A Barra Quadrada é produzida com composição química controlada, soldável pelos métodos normais de fusão.

É utilizada, principalmente, nos segmentos de serralheria, esquadrias, peças de máquinas, implementos agrícolas e na indústria em geral.



\*Imagem meramente ilustrativa.

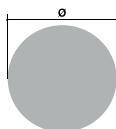
BITOLAS (l)		COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	PESO DA EMBALAGEM
pol.	mm	mm	kg/m	kg
1/4"	6,35	6000	0,317	1000
5/16"	7,94	6000	0,495	1000
3/8"	9,53	6000	0,713	1000
1/2"	12,7	6000	1,266	1000
5/8"	15,88	6000	1,980	1000
3/4"	19,05	6000	2,849	1000
1"	25,4	6000	5,065	1000



## BARRA REDONDA

A Barra Redonda é produzida com composição química controlada, soldável pelos métodos normais de fusão.

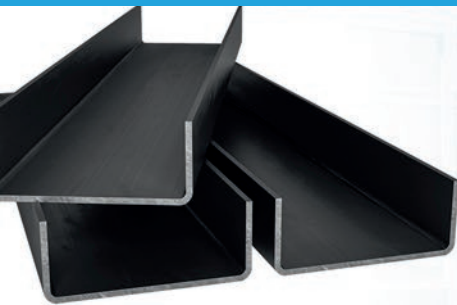
Semelhante a Barra Quadrada, é utilizada nos segmentos de serralheria, esquadrias, peças de máquinas, implementos agrícolas e na indústria em geral.



\*Imagem meramente ilustrativa.

BITOLAS (Ø)		COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	PESO DA EMBALAGEM*
pol.	mm	mm	kg/m	kg
1/4"	6,35	6000	0,249	-----
5/16"	7,94	6000	0,389	-----
3/8"	9,53	6000	0,560	-----
7/16"	11,11	6000	0,761	-----
1/2"	12,70	6000	0,994	-----
5/8"	15,88	6000	1,555	-----
11/16"	17,46	6000	1,880	-----
3/4"	19,05	6000	2,237	-----
1"	25,4	6000	3,978	-----

\* SOB CONSULTA.

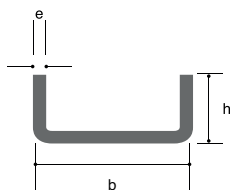


## PERFIL U SIMPLES

O Perfil U Simple é um produto com seção transversal em forma de "U", fabricado a partir de tiras de aço plano laminado a quente.

É um componente muito versátil e útil em diversas aplicações da indústria e da construção civil, oferecendo resistência, estabilidade e durabilidade.

Frequentemente é utilizado em estruturas metálicas, como vigas e pilares, em coberturas metálicas, em suportes de tubulações, em escadas e mezaninos, entre outros. Além disso, pode ser utilizado em aplicações mecânicas, como fabricação de máquinas e equipamentos.



LARGURA (b)		ESPESSURA (e)	LATERAL (h)	MASSA LINEAR	EMBALAGEM	
pol.	mm	mm	mm	kg/m	unid.	kg
2"	50	1,80	25	1,29	70	540
2"	50	2,00	25	1,43	70	600
2"	50	2,25	25	1,61	70	675
2"	50	2,65	25	1,85	60	667
2"	50	3,00	25	2,10	60	755
3"	75	1,80	40	2,06	40	495
3"	75	2,00	40	2,29	40	550
3"	75	2,25	40	2,58	40	619
3"	75	2,65	40	3,00	32	575
3"	75	3,00	40	3,39	32	651
3"	75	4,75	40	5,07	24	730
4"	100	1,80	40	2,42	36	522
4"	100	2,00	40	2,68	36	580
4"	100	2,25	40	3,02	36	652
4"	100	2,65	40	3,52	30	633
4"	100	3,00	40	3,98	30	716
4"	100	4,75	40	6,00	20	720
4"	100	2,00	50	3,00	36	648
4"	100	2,25	50	3,37	36	729
5"	125	2,00	50	3,42	30	616
5"	125	2,25	50	3,85	30	693
5"	125	2,65	50	4,49	24	647
5"	125	3,00	50	5,09	24	732
5"	125	4,75	50	7,68	16	737
6"	150	2,00	50	3,75	30	675
6"	150	2,25	50	4,22	30	760
6"	150	2,65	50	4,93	20	592
6"	150	3,00	50	5,58	20	670
6"	150	4,75	50	8,61	12	620
8"	200	3,00	50	7,11	16	653
8"	200	4,75	50	11,26	8	504

OUTRAS OPÇÕES DE DIMENSÕES SOB CONSULTA

PERFIL U DE ENCAIXE	68	2,00	30	1,88	56	633
	93	2,00	30	2,28	48	656

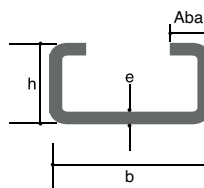
COMPRIMENTO PADRÃO DE 6000 MM.



## PERFIL U ENRIJECIDO

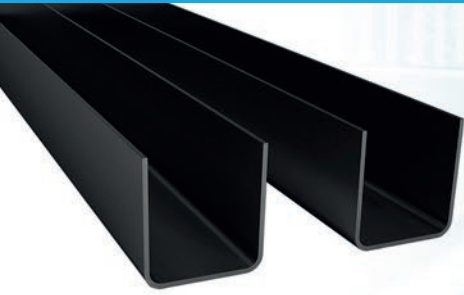
O Perfil U Enrijecido é fabricado a partir de tiras de aço plano laminado a quente, e utilizado em diversas aplicações que requerem resistência e leveza de estrutura, seu uso pode incluir:

- Estruturas metálicas para edifícios industriais, comerciais e residenciais;
- Pontes e viadutos;
- Torres de transmissão eólica;
- Equipamentos e maquinários industriais;
- Sistemas de suporte para tubulações e dutos;
- Portas e portões de correr.



LARGURA (b)		ESPESSURA (e)	LATERAL (h)	ABA	MASSA LINEAR	EMBALAGEM	
pol.	mm	mm	mm	mm	kg/m	unid.	kg
2"	50	2,00	25	10	1,617	60	582
2"	50	2,25	25	10	1,819	60	655
2"	50	2,65	25	10	2,039	50	612
2"	50	3,00	25	10	2,308	50	692
3"	75	2,00	40	15	2,638	40	633
3"	75	2,25	40	15	2,967	40	712
3"	75	2,65	40	15	3,391	30	610
3"	75	3,00	40	15	3,839	30	691
4"	100	2,00	40	15	3,030	36	655
4"	100	2,25	40	15	3,409	36	736
4"	100	2,65	40	15	3,911	30	704
4"	100	3,00	40	15	4,427	24	638
4"	100	2,00	50	17	3,407	30	613
4"	100	2,25	50	17	3,833	30	690
5"	125	2,00	50	17	3,831	24	552
5"	125	2,25	50	17	4,310	24	621
5"	125	2,65	50	17	4,972	20	597
5"	125	3,00	50	17	5,628	20	676
6"	150	2,00	60	20	4,600	20	552
6"	150	2,25	60	20	5,175	20	621
6"	150	2,65	60	20	5,991	16	575
6"	150	3,00	60	20	6,782	16	651
8"	200	2,00	75	25	4,442	20	533
8"	200	2,25	75	25	4,998	20	600
8"	200	2,65	75	25	7,884	16	757
8"	200	3,00	75	25	8,925	16	857

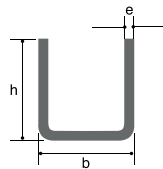
OUTRAS OPÇÕES DE DIMENSÕES SOB CONSULTA



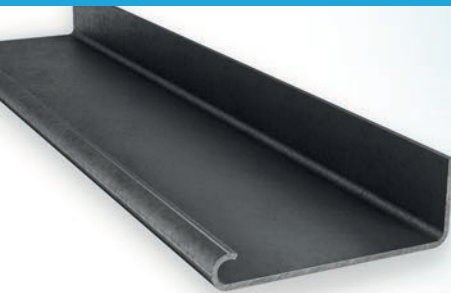
## CAIXILHO

Fabricado em aço carbono laminado a frio ou galvanizado, o Caixilho é uma solução prática e eficiente para fixação de portas e janelas, oferecendo resistência, durabilidade e segurança para as construções.

ESPESSURA (e)	TIPO	LARGURA (b)	ALTURA (h)	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	EMBALAGEM	
mm		mm	mm	mm	kg/m	unid.	kg
1,20	FINA FRIO	26	28	6.000	0,688	198	817
1,25	GALVANIZADO	26	28	6.000	0,720	198	855
1,50	FINA FRIO	26	28	6.000	0,878	198	1043
1,55	GALVANIZADO	26	28	6.000	0,893	198	1061



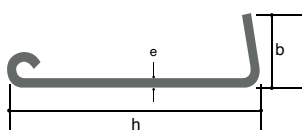
\*Imagem meramente ilustrativa.



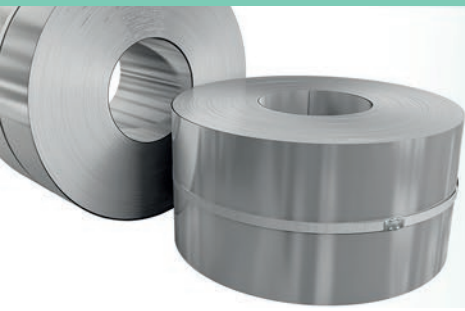
## BARRA PORTA

A Barra Porta é utilizada na finalização da montagem das portas articuladas, mantendo-a nivelada, firme e alinhada.

ESPESSURA (e)	TIPO	LARGURA (b)	ALTURA (h)	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	EMBALAGEM	
mm		mm	mm	mm	kg/m	unid.	kg
1,25	GALVANIZADO	21	77,5	6000	1,060	120	763
1,50	FINA FRIO	21	77,5	6000	1,279	120	921
1,55	GALVANIZADO	21	77,5	6000	1,336	120	962



\*Imagem meramente ilustrativa.



## BOBINA FINA QUENTE

Produto resultante do bobinamento de tira de produto plano, com largura e espessura definida e comprimento variável.

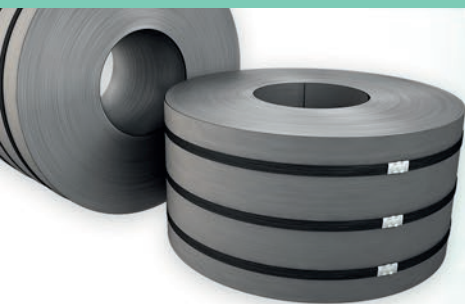
Esse material possui acabamento superficial característico do processo de laminação a quente e garantia do atendimento à composição química, sendo muito empregado na construção civil e mecânica, indústria de móveis, tubos e na indústria em geral.

ESPESSURA (E)	LARGURA	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
2,00	1000	15,700
2,25	1000	17,660
2,65	1000	20,800
3,00	1000	23,550
4,75	1000	37,290
6,30	1000	49,460

ESPESSURA (E)	LARGURA	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
2,00	1200	18,840
2,25	1200	21,200
2,65	1200	24,960
3,00	1200	28,260
4,75	1200	44,750
6,30	1200	59,350

ESPESSURA (E)	LARGURA	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
2,00	1500	23,550
2,25	1500	26,490
2,65	1500	31,200
3,00	1500	35,330
4,75	1500	55,930
6,30	1500	74,180

\*Imagem meramente ilustrativa.



## BOBINA FINA FRIO

A Bobina Fina Frio é resultante do bobinamento de tira de produto plano, com largura e espessura definida e comprimento variável.

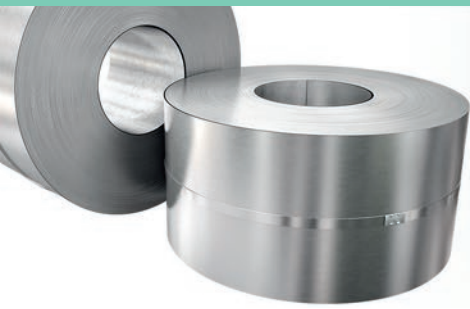
A espessura final desse produto é obtida através do processo de laminação a frio. É utilizada para fabricação de chapas, slitters, lambris e diferentes tipos de tubos.

ESPESSURA (e)	LARGURA (b)		MASSA LINEAR
	pol/MSG	mm	
26	0,45	1000	3,530
24	0,60	1000	4,710
22	0,75	1000	5,890
20	0,90	1000	7,070
18	1,20	1000	9,420
16	1,50	1000	11,780

ESPESSURA (e)	LARGURA	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
0,45	1200	4,240
0,60	1200	5,650
0,75	1200	7,070
0,90	1200	8,480
1,20	1200	11,300
1,50	1200	14,130

ESPESSURA (e)	LARGURA	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
0,45	1500	5,299
0,60	1500	7,065
0,75	1500	8,831
0,90	1500	10,598
1,20	1500	14,130
1,50	1500	17,663

\*Imagem meramente ilustrativa.



## BOBINA GALVANIZADA

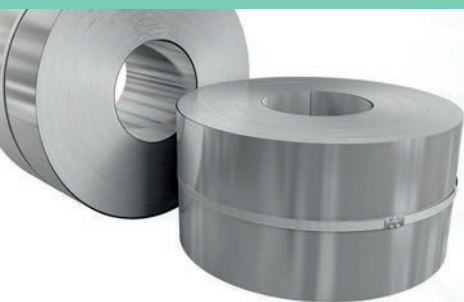
Resultante do bobinamento de tira de produto plano, com largura e espessura definida e comprimento variável, a Bobina Galvanizada é revestida em ambas as faces, uma camada de zinco, que lhe confere maior resistência à corrosão, maior durabilidade e melhor estética.

ESPESSURA (e)	LARGURA	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
0,40	1000	3,140
0,43	1000	3,380
0,47	1000	3,690
0,50	1000	3,930
0,65	1000	5,100
0,80	1000	6,280
0,95	1000	7,460
1,25	1000	9,810
1,55	1000	12,170
1,95	1000	15,310

ESPESSURA (e)	LARGURA	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
0,40	1200	3,770
0,43	1200	4,050
0,47	1200	4,430
0,50	1200	4,710
0,65	1200	6,120
0,80	1200	7,540
0,95	1200	8,950
1,25	1200	11,790
1,55	1200	14,600
1,95	1200	18,370

ESPESSURA (e)	LARGURA	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
0,40	1500	4,710
0,43	1500	5,060
0,47	1500	5,530
0,50	1500	5,890
0,65	1500	7,650
0,80	1500	9,420
0,95	1500	11,190
1,25	1500	14,720
1,55	1500	18,250
1,95	1500	22,960

\*Imagem meramente ilustrativa.



## BOBINA ZINCALUME

A bobina zincalume é obtida através de aços laminados a frio com posterior aplicação da camada de Alumínio e Zinco por imersão à quente.

Após a imersão, é feito um resfriamento para se obter a resistência à corrosão e uma etapa de laminação para se obter as propriedades mecânicas adequadas para as características do material.

É amplamente utilizada na indústria da construção civil, bem como em outras indústrias que exigem alta resistência à corrosão e durabilidade.

ESPESSURA (E)	LARGURA	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
0,40	1200	3,770
0,43	1200	4,050
0,47	1200	4,430
0,50	1200	4,710

\*Imagem meramente ilustrativa.





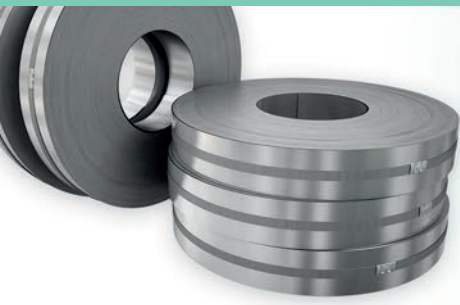
## BOBININHA

A Bobininha é uma tira de chapa galvanizada, produzida em várias espessuras e larguras de tamanho padrão e específicos. Possui embalagem objetivada para 100kg.

É utilizada para fabricação de calhas, rufos e condutores elétricos.

ESPESSURA (e)	TIPO	LARGURA (b)	MASSA LINEAR	EMBALAGEM
mm		mm	kg/m	mm
0,40	GA / ZIN	200	0,640	100
0,40	GA / ZIN	300	0,960	100
0,40	GA / ZIN	400	1,280	100
0,40	GA / ZIN	500	1,600	100
0,40	GA / ZIN	600	1,920	100
0,40	GA / ZIN	700	2,240	100
0,40	GA / ZIN	800	2,560	100
0,40	GA / ZIN	1000	3,200	100
0,40	GA / ZIN	1200	3,840	100
0,43	GA / ZIN	400	1,370	100
0,43	GA / ZIN	350	1,200	100
0,43	GA / ZIN	500	1,720	100
0,43	GA / ZIN	200	0,680	100
0,43	GA / ZIN	250	0,860	100
0,43	GA / ZIN	300	1,030	100
0,43	GA / ZIN	600	2,060	100
0,43	GA / ZIN	700	2,400	100
0,43	GA / ZIN	800	2,750	100
0,43	GA / ZIN	1000	3,440	100
0,43	GA / ZIN	1200	4,120	100
0,47	GA / ZIN	1200	4,440	100
0,47	GA / ZIN	400	1,480	100

ESPESSURA (e)	TIPO	LARGURA (b)	MASSA LINEAR	EMBALAGEM
mm		mm	kg	mm
0,47	GA / ZIN	600	2,220	100
0,47	GA / ZIN	350	1,291	100
0,47	GA / ZIN	500	1,850	100
0,47	GA / ZIN	200	0,738	100
0,47	GA / ZIN	250	0,922	100
0,47	GA / ZIN	300	1,110	100
0,47	GA / ZIN	700	2,590	100
0,47	GA / ZIN	800	2,960	100
0,47	GA / ZIN	1000	3,700	100
0,50	GALVANIZADO	300	1,200	100
0,50	GALVANIZADO	350	1,400	100
0,50	GALVANIZADO	400	1,600	100
0,50	GALVANIZADO	500	2,000	100
0,50	GALVANIZADO	200	0,800	100
0,50	GALVANIZADO	250	1,000	100
0,50	GALVANIZADO	600	2,400	100
0,50	GALVANIZADO	700	2,800	100
0,50	GALVANIZADO	800	3,200	100
0,50	GALVANIZADO	1000	4,000	100
0,50	GALVANIZADO	1200	4,800	100



## BOBINA SLITADA

A Bobina Slitada é uma tira de aço laminado a quente ou a frio com ou sem acabamento galvanizado. A largura é produzida de acordo com a necessidade do cliente e aplicada nos mais diversos segmentos industriais.

ESPESSURA (e)	TIPO	LARGURA (b)	MASSA LINEAR*
mm		mm	kg/m
0,40	GALVANIZADO	Sob Consulta	3,14
0,43	GALVANIZADO	Sob Consulta	3,38
0,45	FINA FRIO	Sob Consulta	3,53
0,47	GALVANIZADO	Sob Consulta	3,69
0,50	GALVANIZADO	Sob Consulta	3,93
0,60	FINA FRIO	Sob Consulta	4,71
0,65	GALVANIZADO	Sob Consulta	5,10
0,75	FINA FRIO GALVANIZADO	Sob Consulta	5,89
0,80	GALVANIZADO	Sob Consulta	6,28
0,90	FINA FRIO	Sob Consulta	7,07

ESPESSURA (e)	TIPO	LARGURA (b)	MASSA LINEAR
mm		mm	kg/m
0,95	GALVANIZADO	Sob Consulta	7,46
1,20	FINA FRIO	Sob Consulta	9,42
1,25	GALVANIZADO	Sob Consulta	9,81
1,55	GALVANIZADO	Sob Consulta	12,17
1,95	GALVANIZADO	Sob Consulta	15,31
2,00	FINA QUENTE	Sob Consulta	15,70
2,25	FINA QUENTE	Sob Consulta	17,66
2,65	FINA QUENTE	Sob Consulta	20,80
3,00	FINA QUENTE	Sob Consulta	23,55
4,75	FINA QUENTE	Sob Consulta	37,29

\*MASSA LINEAR CONSIDERANDO A LARGURA DE 1 METRO.

\*Imagem meramente ilustrativa.



## CHAPA FINA QUENTE

A Chapa Fina Quente é obtida através do processo de laminação a quente e utilizada em aplicações estruturais.

ESPESSURA (e)	LARGURA	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
2,00	1,000	15,700
2,00	1,200	18,840
2,00	1,500*	23,550
2,25	1,000	17,660
2,25	1,200	21,192
2,25	1,500*	26,490
2,65	1,000	20,800
2,65	1,200	24,960
2,65	1,500*	31,200

ESPESSURA (e)	LARGURA	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
3,00	1,000	23,550
3,00	1,200	28,260
3,00	1,500*	35,325
4,75	1,000	37,290
4,75	1,200	44,748
4,75	1,500*	55,935
6,30	1,000	49,450
6,30	1,200	59,340
6,30	1,500*	74,175

\*SOB CONSULTAS.  
COMPRIMENTOS PADRÕES: 2000, 3000 E 6000MM.  
LARGURAS PADRÕES: 1000 E 1200MM.

\*Imagem meramente ilustrativa.



## CHAPA FINA FRIO

A Chapa Fina Frio é obtida através do processo de laminação a frio. Apresenta bom acabamento e uma fina camada superficial por óleo protetivo, oriundo do processo de fabricação.

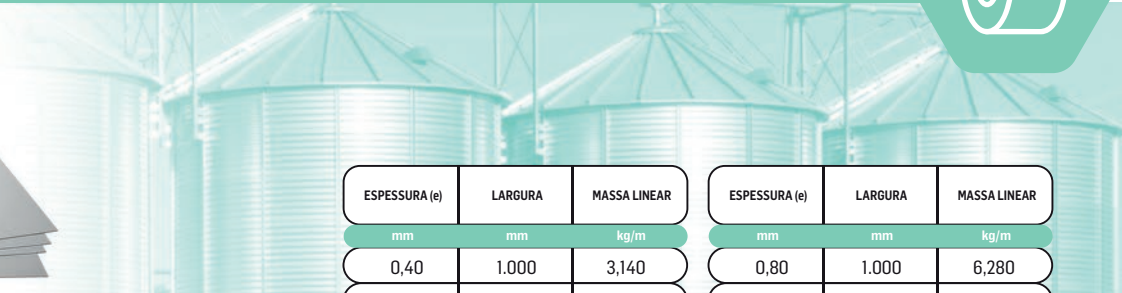
É utilizada para aplicações de estampagens e cortes simples, fabricação de placas e utensílios.

ESPESSURA (e)	LARGURA	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
0,45	1,000	3,530
0,45	1,200	4,240
0,45	1,500*	5,300
0,60	1,000	4,710
0,60	1,200	5,650
0,60	1,500*	7,070
0,75	1,000	5,890
0,75	1,200	7,070
0,75	1,500*	8,830

ESPESSURA (e)	LARGURA	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
0,90	1,000	7,070
0,90	1,200	8,480
0,90	1,500*	10,600
1,20	1,000	9,420
1,20	1,200	11,300
1,20	1,500*	14,130
1,50	1,000	11,780
1,50	1,200	14,130
1,50	1,500*	17,660

(\*) SOB CONSULTA.  
COMPRIMENTOS PADRÕES: 2000 E 3000 MM.

\*Imagem meramente ilustrativa.



## CHAPA GALVANIZADA

A Chapa Galvanizada, também conhecida como chapa zincada, possui revestimento a base de zinco, que garante maior durabilidade.

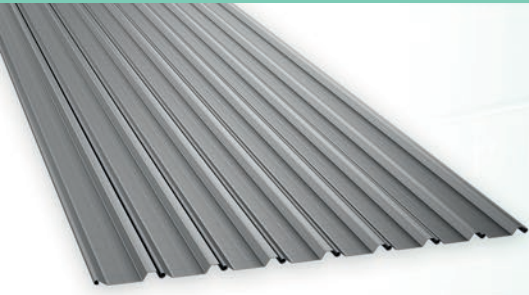
Apresenta boa estética e elevada resistência superficial. É fornecida em largura e comprimento padrão.

ESPESSURA (e)	LARGURA	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
0,40	1,000	3,140
0,40	1,200	3,770
0,40	1,500*	4,710
0,43	1,000	3,380
0,43	1,200	4,050
0,43	1,500*	5,060
0,47	1,000	3,690
0,47	1,200	4,427
0,47	1,500*	5,534
0,50	1,000	3,930
0,50	1,200	4,710
0,50	1,500*	5,890
0,65	1,000	5,100
0,65	1,200	6,120
0,65	1,500*	7,650
0,75	1,000	5,890
0,75	1,200	6,280
0,75	1,500*	8,830

ESPESSURA (e)	LARGURA	MASSA LINEAR
mm	mm	kg/m
0,80	1,000	6,280
0,80	1,200	7,540
0,80	1,500*	9,420
0,95	1,000	7,460
0,95	1,200	8,950
0,95	1,500*	11,190
1,25	1,000	9,810
1,25	1,200	11,780
1,25	1,500*	14,720
1,55	1,000	12,170
1,55	1,200	14,600
1,55	1,500*	18,250
1,95	1,000	15,310
1,95	1,200	18,370
1,95	1,500*	22,960

(\*) SOB CONSULTA.  
LARGURAS PADRÃO: 1.000 E 1.200 MM.  
DEMAIS LARGURAS, SOB CONSULTA.

\*Imagem meramente ilustrativa.

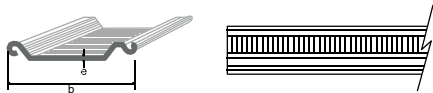


## CHAPA ARTICULADA

A Chapa Articulada é formada por tiras articuladas aplicadas em portas de enrolar.

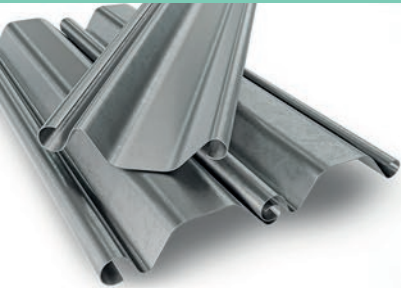
É uma chapa de aço fabricada com articulação própria e estrias no sentido vertical, que prolongam sua durabilidade.

É segura, prática, duradoura e, principalmente, ocupa pouco espaço.



ESPESSURA (e)	TIPO	LARGURA (b)	PESO	EMBALAGEM	
				unid.	unid.
0,40	GALVANIZADO	105	2,75	240	660
0,43	GALVANIZADO	105	2,95	240	708
0,45	FINA FRIO	105	3,12	240	749
0,47	GALVANIZADO	105	3,23	240	775
0,50	GALVANIZADO	105	3,29	240	790
0,60	FINA FRIO	105	4,29	240	1030
0,65	GALVANIZADO	105	4,47	240	1073

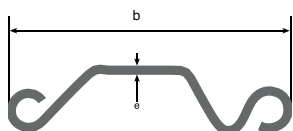
\*Imagem meramente ilustrativa.



## PERFIL PARA PORTA AUTOMÁTICA

Utilizado em portas de enrolar manuais ou automáticas, o Perfil Meia Cana, do tipo fechado, é resistente a impactos e aumenta a segurança do local em que é instalado.

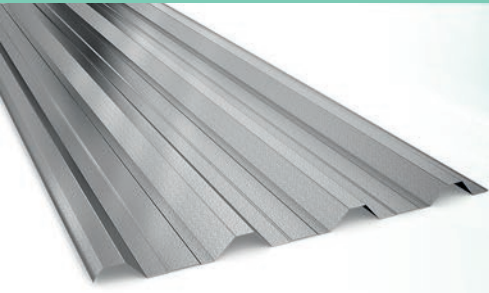
Possui inúmeras possibilidades de utilização como em residências, galpões, shoppings e lojas.



ESPESSURA (e)	TIPO	LARGURA (b)	MASSA LINEAR	PESO	EMBALAGEM	
					kg/m	kg
0,40	GALVANIZADO	85	0,427	2,56	240	614,94
0,43	GALVANIZADO	85	0,459	2,75	240	661,06
0,45	FINA FRIO	85	0,480	2,88	240	691,80
0,47	GALVANIZADO	85	0,502	3,01	240	722,55
0,50	GALVANIZADO	85	0,534	3,20	240	768,67
0,60	FINA FRIO	85	0,641	3,84	240	922,41
0,65	GALVANIZADO	85	0,694	4,16	240	999,27
0,80	GALVANIZADO	85	0,855	5,13	240	1231,00

COMPRIMENTO LIMITE MÁXIMO: 8M

\*Imagem meramente ilustrativa.

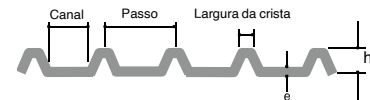


## TELHA TRAPEZOIDAL

A Telha Trapezoidal é um produto conformado a partir de aço plano galvanizado ou aluzinco (Zincalume).

É utilizada em coberturas e fechamentos laterais de prédios e residências, instalações industriais e comerciais de tamanhos variados.

Apresenta excelentes propriedades como: longa vida útil, facilidade de instalação, proteção e estética, além de dois formatos geométricos básicos: ondulada e trapezoidal.



LARGURA	LARGURA crista	ALTURA	PASSO	CANAL	ESPESSURA (e)	TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	PESO*
mm	mm	mm	mm	mm	mm		unid.	mm	kg
1040	32	40	197	95	0,40	CC, GA	Limite Máx - 12m	3,770	-----
1040	32	40	197	95	0,43	CC, GA	Limite Máx - 12m	4,050	-----
1040	32	40	197	95	0,47	CC, GA	Limite Máx - 12m	4,430	-----
1040	32	40	197	95	0,50	CC, GA	Limite Máx - 12m	4,710	-----

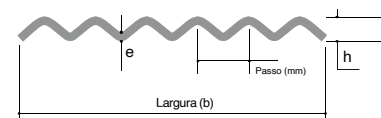
\* SOB CONSULTA.

\*Imagem meramente ilustrativa.



## TELHA ONDULADA

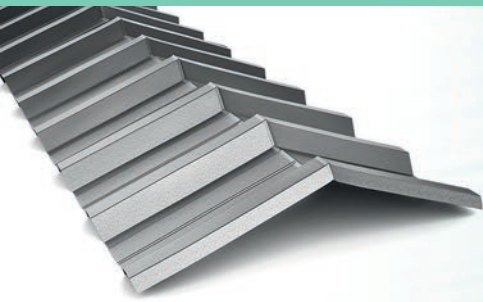
Ideal para a cobertura de instalações industriais e comerciais com aspectos arredondados de vários tamanhos.



LARGURA	ALTURA	PASSO	ESPESSURA (e)	TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	PESO*
mm	mm	mm	mm		unid.	mm	kg
1125	17	78	0,40	CC, GA	Limite Máx - 12m	3,750	-----
1125	17	78	0,43	CC, GA	Limite Máx - 12m	4,050	-----
1125	17	78	0,47	CC, GA	Limite Máx - 12m	4,430	-----
1125	17	78	0,50	CC, GA	Limite Máx - 12m	4,710	-----

\* SOB CONSULTA.

\*Imagem meramente ilustrativa.



## CUMEEIRA

Produto complementar na montagem e acabamento das coberturas e fechamentos metálicos, a Cumeeira é produzida nas mesmas formas (trapezoidal ou ondulada), espessuras e revestimentos das telhas.



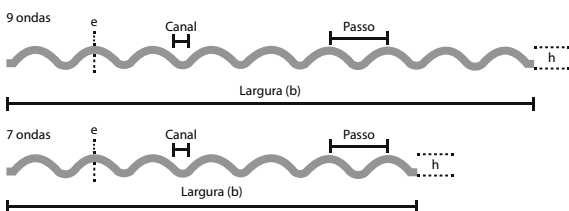
TIPO	LARGURA	ESPESSURA (e)	MASSA LINEAR	COMPRIMENTO LATERAL
mm	mm	mm	mm	mm
TZ	1040	0,40	2,260	600
TZ	1040	0,43	2,400	600
TZ	1040	0,47	2,650	600
TZ	1040	0,50	2,800	600
OND	1125	0,40	2,260	600
OND	1125	0,43	2,400	600
OND	1125	0,47	2,650	600
OND	1125	0,50	2,800	600

\*Imagem meramente ilustrativa.



## LAMBRIL

O Lambril é um painel produzido em perfiladeira a partir de chapa de aço laminado a frio ou galvanizado, com formato padronizado ou sob encomenda para várias aplicações, como portões e portas de garagens.



LARGURA	CANAL	PASSO	ESPESSURA (e)	TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR
mm	mm	mm	mm		mm	kg/m
800	25	120	0,6	LF	2000	4,43
800	25	120	0,65	GA	2000	4,80
800	25	120	0,7	GA	2000	5,17
800	25	120	0,75	LF/GA	2000	5,40
800	25	120	0,80	GA	2000	5,70
800	25	120	0,90	LF	2000	6,50
800	25	120	0,95	GA	2000	6,80
800	25	120	1,2	LF	2000	8,85
1060	25	120	0,6	LF	2000	5,65
1060	25	120	0,65	GA	2000	6,12
1060	25	120	0,7	GA	2000	6,59
1060	25	120	0,75	LF/GA	2000	7,00
1060	25	120	0,80	GA	2000	7,50
1060	25	120	0,90	LF	2000	8,40
1060	25	120	0,95	GA	2000	9,00
1060	25	120	1,2	LF	2000	11,30

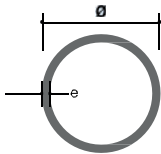
\*Imagem meramente ilustrativa.



## TUBO INDUSTRIAL

O tubo de aço com seção redonda é produzido a partir de bobinas de aço de baixo teor de carbono SAE/ABNT 1008/1012.

Laminado a quente, a frio ou galvanizado e soldado pelo processo de alta frequência (resistência elétrica-ERW), possui tolerância de fabricação baseada em normas nacionais.



DIÂMETRO (Ø)		ESPESSURA (e)		TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	QUANTIDADE	PESO
pol.	mm	mm	mm					
1"	25,40	0,75	LF	6000	0,456	127	347	
1"	25,40	0,80	GA	6000	0,485	127	370	
1"	25,40	0,90	LF	6000	0,544	127	415	
1"	25,40	0,95	GA	6000	0,573	127	437	
1"	25,40	1,20	LF	6000	0,716	127	546	
1"	25,40	1,25	GA	6000	0,744	127	567	
1"	25,40	1,50	LF	6000	0,884	91	483	
1"	25,40	2,00	LQ	6000	1,154	91	630	
1"	25,40	2,25	LQ	6000	1,284	61	470	
1 1/8"	28,57	0,75	LF	6000	0,515	127	392	
1 1/8"	28,57	0,90	LF	6000	0,614	127	468	
1 1/8"	28,57	1,20	LF	6000	0,810	127	617	
1 1/8"	28,57	1,50	LF	6000	1,001	91	547	
1 1/4"	31,75	0,75	LF	6000	0,573	127	437	
1 1/4"	31,75	0,80	GA	6000	0,611	127	466	
1 1/4"	31,75	0,90	GA	6000	0,685	127	522	
1 1/4"	31,75	0,95	LF	6000	0,772	127	550	
1 1/4"	31,75	1,20	GA	6000	0,904	91	494	
1 1/4"	31,75	1,25	LF	6000	0,940	91	513	
1 1/4"	31,75	1,50	LQ	6000	1,119	91	611	
1 1/4"	31,75	2,00	LQ	6000	1,467	61	537	
1 1/4"	31,75	2,25	LQ	6000	1,637	61	599	
1 1/4"	31,75	2,65	LQ	6000	1,902	61	696	
1 1/2"	38,10	0,90	LF	6000	0,826	91	451	
1 1/2"	38,10	0,95	GA	6000	0,870	91	475	
1 1/2"	38,10	1,20	LF	6000	1,092	91	596	
1 1/2"	38,10	1,25	GA	6000	1,136	91	620	
1 1/2"	38,10	1,50	LF	6000	1,354	61	496	
1 1/2"	38,10	2,00	LQ	6000	1,780	61	651	
1 1/2"	38,10	2,25	LQ	6000	1,989	61	728	
1 3/4"	44,45	0,90	LF	6000	0,967	61	354	
1 3/4"	44,45	1,20	LF	6000	1,280	61	468	
1 3/4"	44,45	1,50	LF	6000	1,589	61	582	

COMPRIMENTO PADRÃO 600TOMM.  
DEMAIS COMPRIMENTOS \*SOB CONSULTA.

GA - GALVANIZADO  
LF - FINA FRIO  
LQ - FINA QUENTE

DIÂMETRO (Ø)		ESPESSURA (e)		TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	QUANTIDADE	PESO
pol.	mm	mm	mm					
1/2"	12,70	0,75	FF	6000	0,221	328	435	
1/2"	12,70	0,90	FF	6000	0,262	328	516	
1/2"	12,70	1,20	FF	6000	0,340	285	581	
5/8"	15,87	0,75	FF	6000	0,280	268	450	
5/8"	15,87	0,80	GA	6000	0,298	268	479	
5/8"	15,87	0,90	FF	6000	0,333	268	535	
5/8"	15,87	0,95	GA	6000	0,350	268	563	
5/8"	15,87	1,20	FF	6000	0,435	229	598	
5/8"	15,87	1,25	GA	6000	0,452	229	621	
5/8"	15,87	1,50	FF	6000	0,533	184	588	
3/4"	19,05	0,75	FF	6000	0,338	217	440	
3/4"	19,05	0,80	GA	6000	0,360	217	469	
3/4"	19,05	0,90	FF	6000	0,403	217	525	
3/4"	19,05	0,95	GA	6000	0,424	217	552	
3/4"	19,05	1,20	FF	6000	0,528	169	535	
3/4"	19,05	1,25	GA	6000	0,549	169	557	
3/4"	19,05	1,50	FF	6000	0,649	127	495	
13/16"	30,63	1,50	FF	6000	1,078	121	783	
7/8"	22,23	0,75	FF	6000	0,397	169	403	
7/8"	22,23	0,80	GA	6000	0,423	169	429	
7/8"	22,23	0,90	FF	6000	0,473	169	480	
7/8"	22,23	0,95	GA	6000	0,499	169	506	
7/8"	22,23	1,20	FF	6000	0,622	169	631	
7/8"	22,23	1,25	GA	6000	0,647	169	656	
7/8"	22,23	1,50	FF	6000	0,767	127	584	

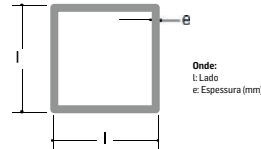
DIÂMETRO (Ø)		ESPESSURA (e)		TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	QUANTIDADE	PESO
pol.	mm	mm	mm					
2"	50,80	0,90	LF	6000	1,107	61	405	
2"	50,80	0,95	GA	6000	1,168	61	427	
2"	50,80	1,20	LF	6000	1,468	61	537	
2"	50,80	1,25	GA	6000	1,527	61	559	
2"	50,80	1,50	LF	6000	1,824	61	668	
2"	50,80	2,00	LQ	6000	2,407	37	534	
2"	50,80	2,25	LQ	6000	2,694	37	598	
2"	50,80	2,65	LQ	6000	3,147	37	699	
2"	50,80	3,00	LQ	6000	3,536	19	403	
2 1/2"	63,50	0,90	LF	6000	1,389	37	308	
2 1/2"	63,50	0,95	GA	6000	1,465	37	325	
2 1/2"	63,50	1,20	LF	6000	1,844	37	409	
2 1/2"	63,50	1,25	GA	6000	1,919	37	426	
2 1/2"	63,50	1,50	LF	6000	2,293	37	509	
2 1/2"	63,50	2,00	LQ	6000	3,092	37	686	
2 1/2"	63,50	2,25	LQ	6000	3,465	19	395	
2 1/2"	63,50	2,65	LQ	6000	4,054	19	462	
2 1/2"	63,50	3,00	LQ	6000	4,563	19	520	
3"	76,20	0,90	LF	6000	1,704	37	378	
3"	76,20	0,95	GA	6000	1,797	37	399	
3"	76,20	1,20	LF	6000	2,263	37	502	
3"	76,20	1,25	GA	6000	2,355	37	523	
3"	76,20	1,50	LF	6000	2,817	37	625	
3"	76,20	2,00	LQ	6000	3,731	19	425	
3"	76,20	2,25	LQ	6000	4,183	19	477	
3"	76,20	2,65	LQ	6000	4,900	19	559	
3"	76,20	3,00	LQ	6000	5,521	19	629	
4"	101,6	1,20	LF	6000	3,029	19	345	
4"	101,6	1,25	GA	6000	3,153	19	359	
4"	101,6	1,50	LF	6000	3,746	19	427	
4"	101,6	2,00	LQ	6000	5,008	19	571	
4"	101,6	2,25	LQ	6000	5,620	19	641	
4"	101,6	2,65	LQ	6000	6,592	19	751	
4"	101,6	3,00	LQ	6000	7,436	19	848	



# TUBO QUADRADO

O tubo de aço com seção quadrada é produzido a partir de bobinas de aço de baixo teor de carbono SAE/ABNT 1008/1012.

Laminado a quente, a frio ou galvanizado e soldado pelo processo de alta frequência (resistência elétrica-ERW), possui tolerância de fabricação baseada em normas nacionais.



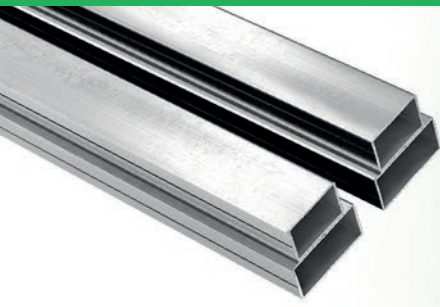
LADOS (L)		ESPESURA (e)	TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	QUANTIDADE	PESO
mm	mm						
15	15	0,75	LF/GA	6000	0,353	196	415
15	15	0,80	GA	6000	0,377	176	398
15	15	0,90	LF	6000	0,424	196	501
15	15	0,95	GA	6000	0,447	176	499
15	15	1,20	LF	6000	0,565	196	664
16	16	0,75	LF/GA	6000	0,362	196	426
16	16	0,80	GA	6000	0,385	176	487
16	16	0,90	LF	6000	0,431	196	507
16	16	0,95	GA	6000	0,454	176	479
16	16	1,20	LF	6000	0,566	196	666
16	16	1,25	LF	6000	0,588	176	621
20	20	0,75	LF/GA	6000	0,456	144	394
20	20	0,80	GA	6000	0,485	187	544
20	20	0,90	LF	6000	0,544	144	470
20	20	0,95	GA	6000	0,573	187	643
20	20	1,20	LF	6000	0,716	144	619
20	20	1,25	GA	6000	0,744	150	670
20	20	1,50	LF	6000	0,884	121	642
20	20	1,55*	GA	6000	0,912	108	591
25	25	0,75*	LF	6000	0,573	121	416
25	25	0,80*	GA	6000	0,611	117	429
25	25	0,90	LF	6000	0,685	121	497
25	25	0,95	GA	6000	0,722	117	507
25	25	1,20	LF	6000	0,904	121	656
25	25	1,25	GA	6000	0,940	117	660
25	25	1,50	LF	6000	1,119	100	671
25	25	1,55*	GA	6000	1,154	96	665

COMPRIMENTO PADRÃO: 6000MM.  
DEMAIS COMPRIMENTOS SOB CONSULTA.

GA - GALVANIZADO  
LF - FINA FRIO  
LQ - FINA QUENTE

LADOS (L)		ESPESURA (e)	TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	QUANTIDADE	PESO
mm	mm						
30	30	0,90	LF	6000	0,826	100	496
30	30	0,95	GA	6000	0,870	108	564
30	30	1,20	LF	6000	1,092	100	655
30	30	1,25	GA	6000	1,136	88	600
30	30	1,50	LF	6000	1,354	81	658
30	30	1,55	GA	6000	1,397	70	587
40	40	0,90	LF	6000	1,107	64	425
40	40	0,95	GA	6000	1,168	72	505
40	40	1,20	LF	6000	1,468	64	564
40	40	1,25	GA	6000	1,527	72	660
40	40	1,50	LF	6000	1,824	64	700
40	40	1,55*	GA	6000	1,882	56	632
40	40	2,00	LQ	6000	2,407	49	708
50	50	1,20	LF	6000	1,844	49	542
50	50	1,50	LF	6000	2,293	49	674
50	50	2,00	LQ	6000	3,033	36	655
60	60	1,20	LF	6000	2,219	36	479
60	60	1,50	LF	6000	2,763	36	597
60	60	2,00	LQ	6000	3,660	25	549
70	70	1,20*	LF	6000	2,595	25	389
70	70	1,50	LF	6000	3,233	25	485
70	70	2,00	LQ	6000	4,286	25	643
80	80	1,20	LF	6000	2,971	25	446
80	80	1,50	LF	6000	3,703	25	555
80	80	2,00	LQ	6000	4,912	20	589

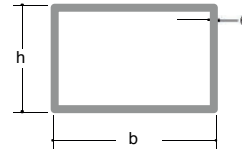




## TUBO RETANGULAR

O tubo de aço com seção retangular é produzido a partir de bobinas de aço de baixo teor de carbono SAE/ABNT 1008/1012.

Laminado a quente, a frio ou galvanizado e soldado pelo processo de alta frequência (resistência elétrica-ERW), possui tolerância de fabricação baseada em normas nacionais.



Onde:  
b: Base  
h: Altura  
e: Espessura (mm)

DIMENSÕES		ESPESSURA (e)	TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	QUANTIDADE	PESO
BASE (b)	ALTURA (h)						
mm	mm	mm		mm	kg/m	unid.	kg
30	20	0,75	LF	6000	0,573	126	433
30	20	0,80	GA	6000	0,611	126	462
30	20	0,90	LF	6000	0,685	126	518
30	20	0,95	GA	6000	0,722	126	546
30	20	1,20	LF	6000	0,904	126	683
30	20	1,25	GA	6000	0,940	126	711
30	20	1,50	LF	6000	1,119	96	645
30	20	1,55	GA	6000	1,154	96	665
35	25	0,90	LF	6000	0,826	108	535
35	25	1,20	LF	6000	1,092	108	708
40	20	0,90	LF	6000	0,826	98	486
40	20	0,95	GA	6000	0,870	108	564
40	20	1,20	LF	6000	1,092	104	681
40	20	1,25	GA	6000	1,136	88	600
40	20	1,50	LF	6000	1,354	84	682
40	20	1,55	GA	6000	1,397	80	671
40	30	0,90	LF	6000	0,967	90	522
40	30	0,95	GA	6000	1,019	90	550
40	30	1,20	LF	6000	1,280	90	691
40	30	1,50	LF	6000	1,589	72	686

COMPRIMENTO PADRÃO 6000 MM.  
DEMAIS COMPRIMENTOS \*SOB CONSULTA.

GA - GALVANIZADO  
LF - FINA FRIO  
LQ - FINA QUENTE

DIMENSÕES		ESPESSURA (e)	TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	QUANTIDADE	PESO
BASE (b)	ALTURA (h)						
mm	mm	mm		mm	kg/m	unid.	kg
50	20	0,90	LF	6000	0,967	78	453
50	20	1,20	LF	6000	1,280	78	599
50	20	1,50	LF	6000	1,589	72	686
50	30	0,90	GA	6000	1,107	77	511
50	30	0,95	LF	6000	1,168	63	442
50	30	1,20	LF	6000	1,468	77	678
50	30	1,25	GA	6000	1,527	63	577
50	30	1,50	LF	6000	1,824	60	657
50	30	1,55	GA	6000	1,882	56	632
50	30	2,00	LQ	6000	2,407	48	693
60	40	1,20	LF	6000	1,844	48	531
60	40	1,50	LF	6000	2,293	48	660
60	40	2,00	LF	6000	3,033	35	637
70	30	1,20	LF	6000	1,844	50	553
70	30	1,50	LF	6000	2,293	40	550
70	30	2,00	LQ	6000	3,033	32	582
80	40	1,20	LF	6000	2,219	40	533
80	40	1,50	LF	6000	2,763	40	663
80	40	2,00	LF	6000	3,660	28	615
90	30	1,20	LF	6000	2,219	44	586
90	30	1,50	LF	6000	2,763	36	597
100	40	1,20	LF	6000	2,595	36	561
100	40	1,50	LF	6000	3,233	36	698
100	40	2,00	LQ	6000	4,286	24	617

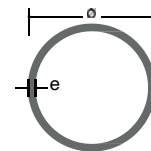


# TUBO PATENTE

O Tubo Patente é um tubo de aço carbono com solda longitudinal e seção redonda. É produzido a partir de bobinas de aço de baixo teor de carbono SAE/ABNT 1008/1012.

Laminado a quente, a frio ou galvanizado e soldado por resistência elétrica ERW, sua tolerância de fabricação é baseada em normas nacionais.

Para o diâmetro, os valores em polegadas são referentes ao valor nominal (diâmetro interno) e os valores em milímetros são relacionados à medição externa (diâmetro externo).



Onde:  
Ø: Diâmetro  
e: Espessura (mm)

DIÂMETRO (Ø)		ESPESSURA (e)		TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	QUANTIDADE	PESO
pot	mm	mm	mm		mm	kg/m	unid.	kg
1/2"	21,3	1,55		GA	6000	0,755	127	575
1/2"	21,3	1,95		GA	6000	0,930	91	508
1/2"	21,3	2,00		LQ	6000	0,952	91	520
1/2"	21,3	2,25		LQ	6000	1,057	91	577
3/4"	26,9	1,55		GA	6000	0,969	91	529
3/4"	26,9	1,95		GA	6000	1,200	91	655
3/4"	26,9	2,00		LQ	6000	1,228	127	936
3/4"	26,9	2,25		LQ	6000	1,368	61	501
3/4"	26,9	2,65		LQ	6000	1,585	61	580
1"	33,7	1,55		GA	6000	1,229	61	450
1"	33,7	1,95		GA	6000	1,527	61	559
1"	33,7	2,00		LQ	6000	1,563	91	853
1"	33,7	2,25		LQ	6000	1,745	61	639
1"	33,7	2,65		LQ	6000	2,029	37	450
1"	33,7	3,00		LQ	6000	2,271	37	504
1 1/4"	42,20	1,55		GA	6000	1,561	61	571
1 1/4"	42,40	1,95		GA	6000	1,945	37	432
1 1/4"	42,20	2,00		LQ	6000	1,993	37	442
1 1/4"	42,40	2,25		LQ	6000	2,228	37	495
1 1/4"	42,20	2,65		LQ	6000	2,598	37	577
1 1/4"	42,40	3,00		LQ	6000	2,915	37	647

COMPRIMENTO PADRÃO: 6000MM.  
DEMAIS COMPRIMENTOS SOB CONSULTA.

GA - GALVANIZADO  
LQ - FINA QUENTE

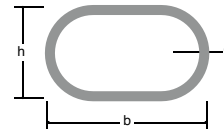
DIÂMETRO (Ø)		ESPESSURA (e)		TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	QUANTIDADE	PESO
pot	mm	mm	mm		mm	kg/m	unid.	kg
1 1/2"	48,3	1,55		GA	6000	1,787	61	654
1 1/2"	48,3	1,95		GA	6000	2,229	37	495
1 1/2"	48,3	2		LQ	6000	2,284	37	507
1 1/2"	48,3	2,25		LQ	6000	2,555	37	567
1 1/2"	48,3	2,65		LQ	6000	2,983	37	662
1 1/2"	48,3	3,00		LQ	6000	3,351	19	382
2"	60,3	1,55		GA	6000	2,246	37	499
2"	60,3	1,95		GA	6000	2,806	37	623
2"	60,3	2,00		LQ	6000	2,875	37	638
2"	60,3	2,25		LQ	6000	3,221	19	367
2"	60,3	2,65		LQ	6000	3,767	19	429
2"	60,3	3,00		LQ	6000	4,239	19	483
2 1/2"	76,1	1,55		GA	6000	2,850	37	633
2 1/2"	76,1	1,95		GA	6000	3,566	19	407
2 1/2"	76,1	2,00		LQ	6000	3,655	19	417
2 1/2"	76,1	2,25		LQ	6000	4,098	19	467
2 1/2"	76,1	2,65		LQ	6000	4,800	19	547
2 1/2"	76,1	3,00		LQ	6000	5,408	19	617
3"	88,9	1,55		LQ	6000	3,339	19	381
3"	88,9	1,95		LQ	6000	4,181	19	477
3"	88,9	2,00		LQ	6000	4,286	19	489
3"	88,9	2,25		LQ	6000	4,808	19	548
3"	88,9	2,65		LQ	6000	5,636	19	643
3"	88,9	3,00		LQ	6000	6,355	19	724



## TUBO OBLONGO

O Tubo Oblongo possui característica geométrica diferenciada.

É uma opção de tubo cabideiro que oferece ao móvel um visual moderno, transmitindo uma ótima impressão. Tem aplicações diversas nas indústrias moveleiras em geral.



Onde:  
b: Largura  
h: Altura  
e: Espessura (mm)

BASE (b)	ALTURA (h)	ESPESSURA (e)	TIPO	COMPRIMENTO	MASSA LINEAR	Qde.	PESO
mm	mm	mm		mm	kg/m	un	kg
30	16	0,90	LF	6000	0,490	135	397
61	30	0,90	LF	6000	0,989	70	415
30	16	1,20	LF	6000	0,645	135	522
61*	30*	1,20	LF	6000	1,310	70	550
30	16	1,50*	LF	6000	0,795	135	644
61	30	1,50*	LF	6000	1,627	70	683

\*Imagem meramente ilustrativa.

## ESPECIAIS



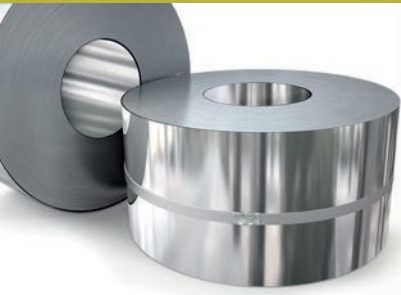
## CHAPA INOX

É um produto que faz a diferença em diversos tipos de aplicações dentro da construção civil e em várias outras atividades, como, por exemplo, fornos, câmaras de combustão, trocadores de calor, motores e componentes de máquinas e equipamentos.

FAMÍLIAS	ACABAMENTOS
410S	2B
430	BA
210	N4
304	NI(LQ)
QNI803	

ESPESSURAS	LARGURA	PESO	ESPESSURAS	LARGURA	PESO
mm	mm	kg	mm	mm	kg
0,40	1219	3,833	2,00	1219	19,163
0,40	1250	3,930	2,00	1250	19,650
0,50	1219	4,791	2,00	1500	19,650
0,50	1250	4,913	2,50	1219	23,953
0,60	1219	5,749	2,50	1250	24,563
0,60	1250	5,895	2,50	1500	24,563
0,80	1219	7,665	3,00	1219	28,744
0,80	1250	7,860	3,00	1250	29,475
0,80	1500	7,860	3,00	1500	29,475
1,00	1219	9,581	4,00	1250	33,57
1,00	1250	9,825	4,00	1500	33,57
1,00	1500	9,825	5,00	1250	37,35
1,20	1219	11,498	5,00	1500	37,35
1,20	1250	11,790	6,00	1250	49,80
1,20	1500	11,790	6,00	1500	49,80
1,50	1219	14,372	8,00	1250	68,15
1,50	1250	14,738	8,00	1500	68,15
1,50	1500	14,738			

\*Imagem meramente ilustrativa.



## BOBINA SLITTER INOX

Durável e resistente, a Bobina Inox é ideal para uso industrial e pode suportar stress. É resistente à corrosão, apresenta baixa manutenção, excelente estética e uma imensa gama de possibilidades de aplicações.

FAMÍLIAS	ACABAMENTOS	LARGURAS
410S	2B	1219MM
430	BA	1250MM
210	N4	1500MM
304	NI(LQ)	customizada
QNI803		

\*Imagem meramente ilustrativa.

